

Internal Angle 0.0500 Y Position 100.0500 X Position 200.0500

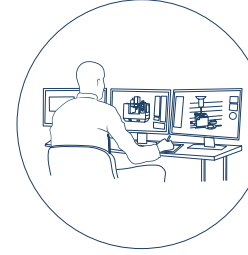


Yazılım tanıtımı

Renishaw'un bir takım tezgahının kullanım ömründeki rolü



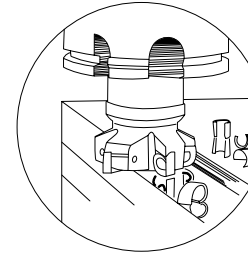
Takım tezgahı endüstrisine sağlanan baştan sona desteğin tanıtımına hoş geldiniz...



Takım tezgahı tasarımı ve geliştirilmesi

SAYFA 06

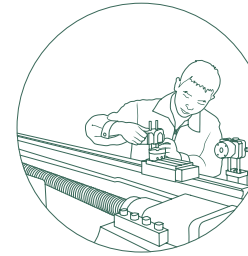
Takım tezgahları imalat sektörleri için çok önemlidir. Modern takım tezgahı tasarımı, 20. Yüzyıl emsallerinin temel özelliklerini korumakla beraber, yüksek hassasiyet, verimlilik ve tekrarlanabilirlik için optimize edilmiştir.



Takım tezgahları için parça üretimi

SAYFA 08

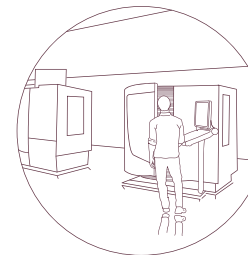
Üreticiler olarak, daha yüksek verimlilik elde etmek için CNC proseslerindeki değişkenlik kaynaklarını ortadan kaldırmamız veya kontrol etmemiz gerektiğini biliyoruz. Kendi fabrikalarımızda, prensipleri şu anda dünya çapındaki Renishaw müşterileri tarafından kullanılmakta olan bir proses kontrolü çerçevesi geliştirdik.



Takım tezgahı montajı

SAYFA 10

CNC tezgahlarında üretilen her parçanın kalitesi tezgahın performansına bağlıdır. CNC takım tezgahı üretiminin her aşamasında takım tezgahının hassas hizalamasını ve performansını sağlamaya yönelik bir dizi kalibrasyon ve hizalama yazılımı sunuyoruz.



Takım tezgahları ve işleme hücrelerinin devreye alınması

SAYFA 16

Renishaw uygulamaları ve tezgah üstü yazılımı, devreye alma sırasında yeni bir tezgahı kurmak, konfigüre ve test etmek için kullanılabilir. Daha sonra elbette destek vermek için ve bakım rutinlerinin bir parçası olarak kullanılabilirler.

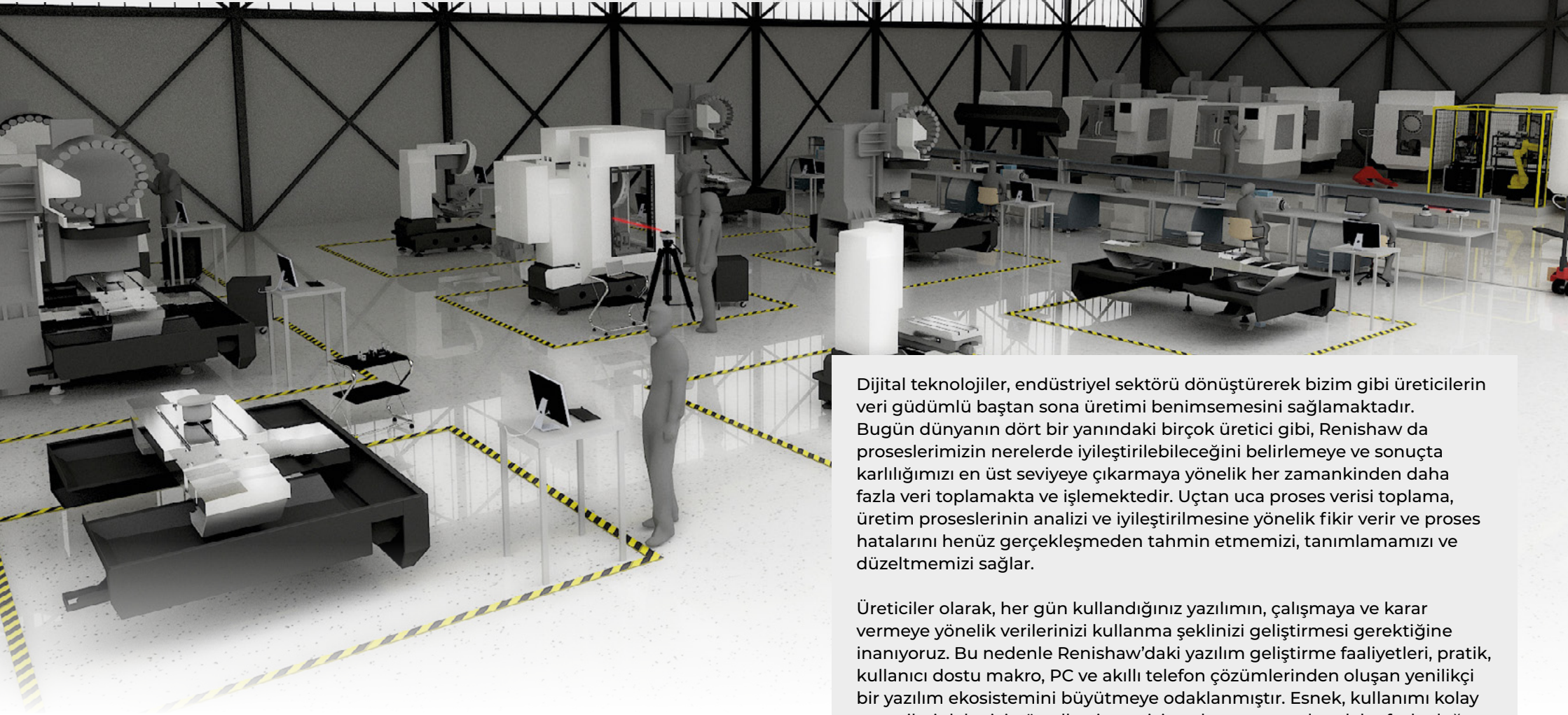


Kullanım ömrü boyunca destek

SAYFA 24

Takım tezgahı üreticisi ve son kullanıcı müşterilerimizi tezgah, proses ve parça verilerinin görselleştirilmesine ve izlenmesine yönelik kapsamlı bir tamamlayıcı yazılım ve dijital çözümler serisi ile destekliyoruz.

Takım tezgahı üreticilerine ve sistem entegratörlerine yönelik yazılım çözümlerimiz ile takım tezgahı verimliliğini en üst seviyeye çıkarın

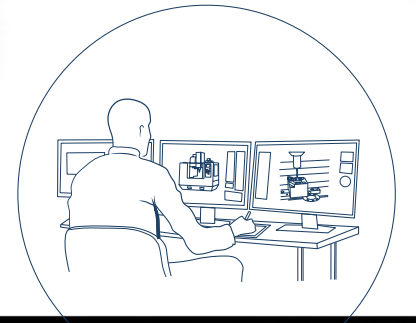


Dijital teknolojiler, endüstriyel sektörü dönüştürerek bizim gibi üreticilerin veri güdümlü baştan sona üretimi benimsemesini sağlamaktadır. Bugün dünyanın dört bir yanındaki birçok üretici gibi, Renishaw da proseslerimizin nerelerde iyileştirilebileceğini belirlemeye ve sonuçta karlılığımızı en üst seviyeye çıkarmaya yönelik her zamankinden daha fazla veri toplamakta ve işlemektedir. Uçtan uca proses verisi toplama, üretim proseslerinin analizi ve iyileştirilmesine yönelik fikir verir ve proses hatalarını henüz gerçekleşmeden tahmin etmemizi, tanımlamamızı ve düzeltmemizi sağlar.

Üreticiler olarak, her gün kullandığınız yazılımın, çalışmaya ve karar vermeye yönelik verilerinizi kullanma şeklinizi geliştirmesi gerektiğine inanıyoruz. Bu nedenle Renishaw'daki yazılım geliştirme faaliyetleri, pratik, kullanıcı dostu makro, PC ve akıllı telefon çözümlerinden oluşan yenilikçi bir yazılım ekosistemini büyümeye odaklanmıştır. Esnek, kullanımı kolay ve verileri daha iyi görselleştirmenizi ve donanımınızdan daha fazla değer elde etmenizi sağlayan bir yazılım sağlamayı hedefliyoruz.

Takım tezgahı tasarımı ve geliştirilmesi

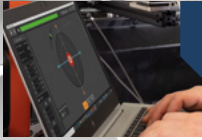
Takım tezgahları imalat sektörleri için çok önemlidir. Modern takım tezgahı tasarımı, 20. Yüzyıl emsallerinin temel özelliklerini korumakla beraber, yüksek hassasiyet, verimlilik ve tekrarlanabilirlik için optimize edilmiştir. Yüksek performanslı takım tezgahlarının geliştirilmesini ve üretimini desteklemeye yönelik geniş bir bilgi ve ürün yelpazesi sunmaktayız.



Renishaw donanımının teknik çizimleri ve CAD modelleri



Yüksek kaliteli belgeler: kurulum kılavuzları ve ürün verileri



Yüksek kaliteli teknik destek



İsteğe özel ürün tasarımı hizmeti



Takım tezgahı uygulamaları (tezgah üzerinde ve akıllı telefonlarda)



Yerel destek ve global uzmanlık



Tezgah modellerinin performans testi ve geliştirilmelerinin değerlendirilmesi



Yerleşik performans teşhisini desteklemek üzere ürünlere entegre edilmiş kalibrasyon teknolojileri



Takım tezgahları için bileşen üretimi

Üreticiler olarak, daha yüksek verimlilik elde etmek için CNC proseslerindeki değişkenlik kaynaklarını ortadan kaldırmamız veya kontrol etmemiz gerektiğini biliyoruz. Kendi fabrikalarımızda, prensipleri şu anda dünya çapındaki Renishaw müşterileri tarafından kullanılmakta olan bir proses kontrolü çerçevesi geliştirdik. Proses kontrolüne yönelik bu yaklaşım ve akıllı üretim teknolojileri serimiz, takım tezgahı üreticilerinin kendi tezgah atölyelerini işletmelerini destekleyerek, faaliyetlerinin verimliliğini ve etkinliğini artırabilir.

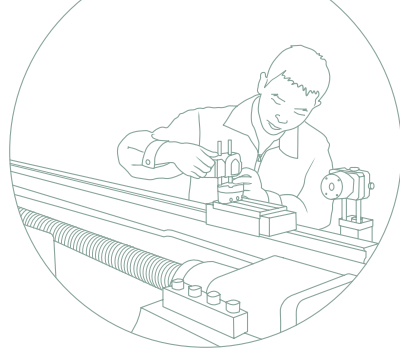


Bileşen üretimini geliştirin

Renishaw teknolojileri, dünyanın önde gelen takım tezgahı üreticilerinin kendi bünyelerindeki tezgahla işleme proseslerini kontrol etmelerine yardımcı olmak konusunda önemli bir rol oynamaktadır. Sonsuz pozisyonlandırma kapasitesine sahip PH20 5 eksenli temasla tetiklemeli sistem gibi sınıfında öncü CMM ölçüm teknolojileri, öğelere her açıda kolay erişim sağlar ve verimliliği artırır.

Takım tezgahı montajı

CNC tezgahlarında üretilen her parçanın kalitesi tezgahın performansına bağlıdır. CNC tezgahı üretiminin her aşamasında hassas hizalama ve performans sağlamaya yönelik bir dizi kalibrasyon ve hizalama yazılımı sunuyoruz.



Hareket sisteminizin performansını maksimum seviyeye çıkarmaya yönelik akıllı yazılım

Kalibrasyon ürünlerine yönelik CARTO yazılım paketimiz tezgah eksenlerinin geliştirilmesi ve kalibre edilmesini sadeleştirmek üzere veri toplama, veri analizi ve kompanzasyon uygulamaları sağlar.

Tüm Renishaw lazer kalibrasyon ve optimizasyon ürünleri ile uyumluluk, test yöntemlerinizin ve sonuçlarınızın birlikte saklanması ve bunlara CARTO Explore aracılığıyla erişilmesi anlamına gelir. Çoklu raporlama ve hata-düzeltilme tercihleri yazılım üzerinde kolayca konfigüre edilebilir.

→ XK10 alignment lazer sistemi

Tezgah montajı sırasında rayların ve yatakların lazerle hizalanması, lineer ve döner eksenlerdeki hataları azaltır

XK10 alignment lazer sistemi, kolay kurulum sağlar ve montaj ve servis sırasında eksen ölçümüne imkan verir. XK10 yazılımı, dayanıklı bir el tipi ekran ünitesine önceden kurulmuştur, bu nedenle takım tezgahı montaj ortamlarında kullanım için idealdir. Yol gösterici ve basit bir arayüz ile kolay geçişler sağlar. Her bir ölçüm türüne yönelik olarak hazırlanan adım adım yaklaşım size tüm proses boyunca rehberlik ederek, yazılımı çok çeşitli operatör beceri seviyeleri için erişilebilir hale getirir. Anlık okuma değerleri ve grafiksel görüntüler, hizalama ve ölçüm sırasında ekranda gösterilir, böylelikle yerinde ayarlamalar yapılabilir. Bu durum, tezgah montaj prosesleri ve düzenli bakım veya bir çarpışmanın ardından uygulanan işlemler dahil olmak üzere- sahada servis için geçen süreyi azaltır. Hassas biçimde hizalanmış eksenlerle, tezgahınızın en iyi performansı göstermesini ve aşınmayı en aza indirmesini sağlayabilirsiniz.



CARTO yazılımı

Takım tezgahı montajı

→ XK10 alignment lazer sistemi



”

“XK10'un ürettiği raporlar da son derece yol göstericidir ve müşteriler bir kabul denetimi sırasında çeşitli tablolar veya şemalar aracılığıyla bir takım tezgahının durumunu çok hızlı bir şekilde belirleyebilirler. Artık XK10'a sahip olduğumuza göre, sapma kaynağının iş parçası işleme veya döküm parça sertliğinden ziyade montaj prosesi ile bağlantılı olup olmadığını hızlı bir şekilde belirleyebiliriz. Ve tezgahta iş parçası işleme hassasiyetiyle ilgili sorunlar olduğunu bulursak, CNC tezgahlarını kontrol ederek ve gerekli ayarlamaları yaparak hızlıca hareket edebiliriz. Verimliliği artırmamıza gerçekten çok yardımcı oldu.”

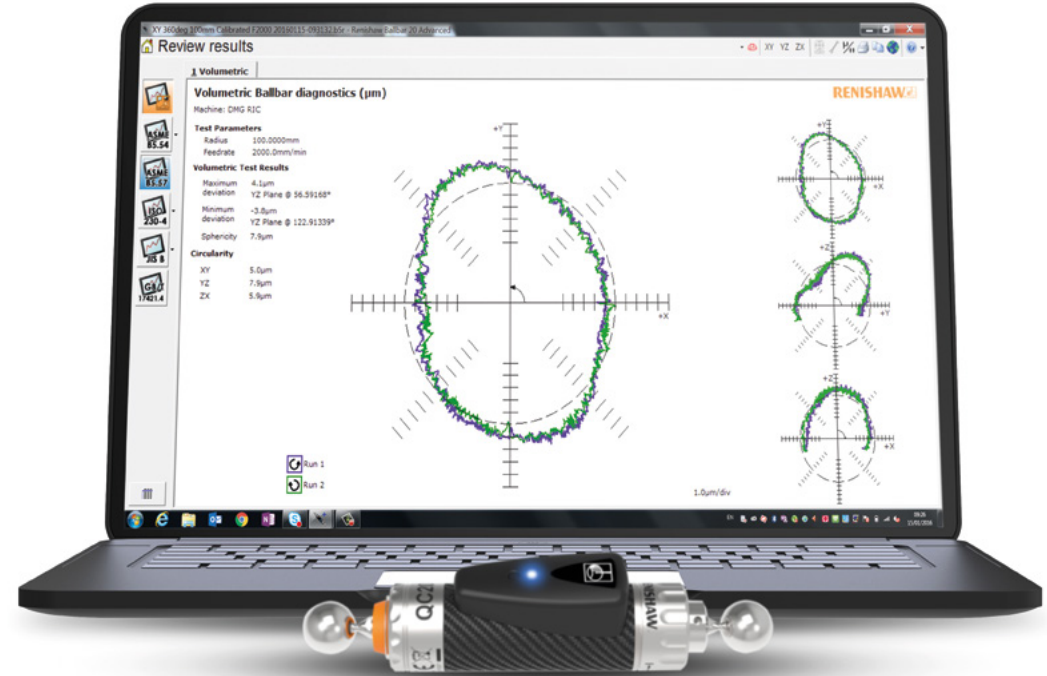
Hurco Manufacturing Ltd (ABD)

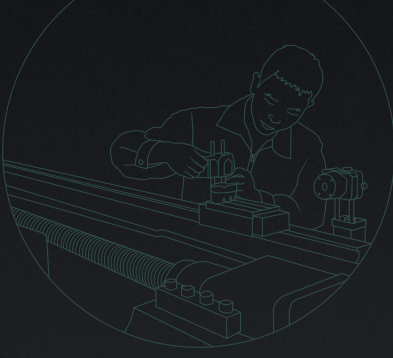
→ Ballbar 20 Yazılımı

Hızlı, basit ve etkin takım tezgahı performans doğrulaması için bir endüstri standardı

Ballbar testi, takım tezgahınızın performansını montajdan sonra ve devreye alma sırasında doğrulamanıza imkan verir. CNC takım tezgahı servo performansının kabul edilen uluslararası standartlara göre basit ve hızlı şekilde kontrol edilmesini sağlar. Bu sayede yeni üretilen tezgahlarınızın durumunu karşılaştırmalı olarak değerlendirebilir ve doğrulayabilirsiniz.

QC20 ballbar ve Ballbar 20 yazılımları, testi üç ortogonal düzlemde yalnızca tek bir ayarlama ile gerçekleştirmenize olanak tanır. Yazılım, toplanan verilerin genel pozisyonlandırma hassasiyetini (dairelilik, dairesel sapma) hesaplar. Raporlama özelliği pek çok ilave tezgah hatasını teşhis etmenize imkan verir.





Takım tezgahı üreticileri

Renishaw, 40 yılı aşkın süredir CNC takım tezgahlarının performansını en üst seviyeye çıkarmak üzere tasarlanmış ekipman ve sistemler üretmektedir. Manüel ayarlama ve proses kontrol faaliyetlerinin otomasyonu, tüm endüstriyel sektörlerde yüksek kaliteli, son derece verimli üretim sağlar.

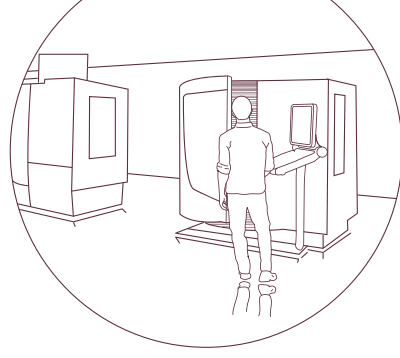
Takım tezgahı OEM'leriyle yakın çalışma ilişkilerimiz, en yeni teknolojilerimizin yeni tezgah tasarımlarına kolayca entegre edilmesini sağlar. Zengin deneyimimiz ve esnekliğimiz, özel ürün geliştirmeye ve müşterilerimiz tarafından ihtiyaç duyulduğunda isteğe özel hazırlanan çözümlere imkan verir.



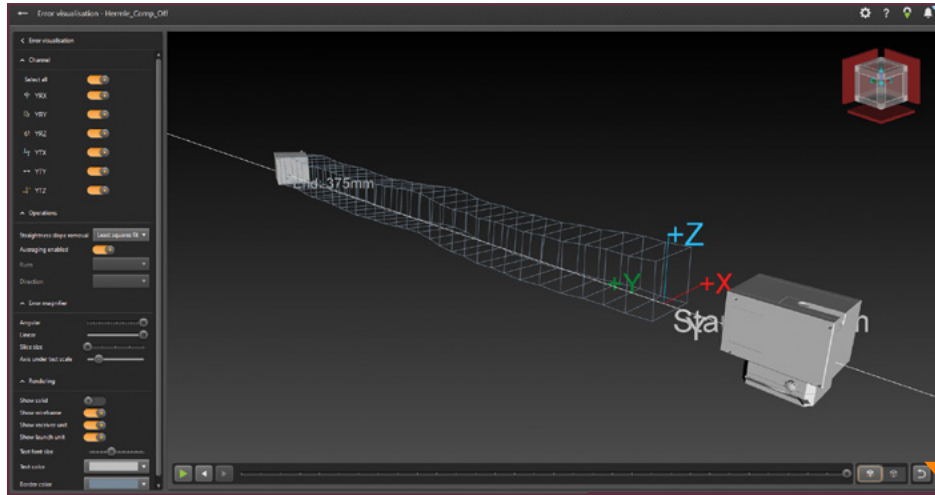
Takım tezgahı OEM'leri ve sistem tedarikçilerine yönelik yenilikçi üretim çözümlerimizi sergilediğimiz takım tezgahı üreticileri web alanımızı ziyaret edin. En son videoyu izlemek için QR kodunu tarayın.



Takım tezgahları ve işleme hücrelerinin devreye alınması



Renishaw uygulamaları ve tezgah üstü yazılımı, devreye alma sırasında yeni bir tezgahı kurmak, konfigüre ve test etmek için kullanılabilir. Daha sonra elbette destek vermek için ve bakım rutinlerinin bir parçası olarak kullanılabilirler (bkz. Kullanım ömrü boyunca destek sayfa 24). Müşteri fabrikasında kurulumdan sonra takım tezgahlarını ayarlama ve yeniden hizalama işlemlerini desteklemeye yönelik bir dizi yazılım sağlıyoruz.



CARTO yazılımı

Büyük ölçekli tezgah kurulumlarında tezgah performansını ve hizalamayı ölçün

CARTO, kalibrasyon ve optimizasyon ürün serimize yönelik, takım tezgahı endüstrisinde geliştirme, montaj, devreye alma ve servis ihtiyaçlarını karşılayan tek yazılım çözümdür.

Veriler, CARTO Capture uygulaması kullanılarak toplanır ve veri analizi için Explore uygulaması kullanılır. Capture ve Explore, Renishaw XL-80 lazer interferometre ve XM-60 çok eksenli kalibratör ile birlikte tezgah kurulumundan sonra pozisyonlandırma performansını ve hizalamayı ölçmek üzere kullanılır.

CARTO yazılım paketinin isteğe göre düzenlenebilir kapasitesi, hem Capture, hem de Explore uygulamalarının münferit ihtiyaçlara göre uyarlanabilmesi anlamına gelmektedir. Capture, kullanıcı hatası olasılığını azaltan otomatik işaret algılama ve otomatik ISO-10360 test ayarlamaya özelliklerine sahiptir. Explore, güçlü bir veri analizi paketi sunarken, Compensate yerel tezgah kontrolörü dillerinde hata haritaları üretir.

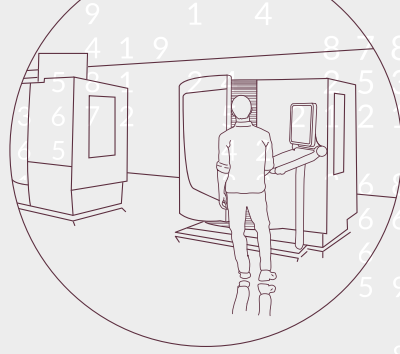
Ballbar 20 Yazılımı

Servo performans hatalarını ve güzergah sapmalarını kontrol ve teşhis edin

Bu güçlü ve kullanımı kolay yazılım, devreye alma sürecinde ve takım tezgahınızın kullanım ömrü boyunca ballbar verilerini yakalar ve otomatik olarak analiz eder. Toplanan sonuçlar, kapsamlı bir Renishaw analiz formatının yanı sıra, çeşitli uluslararası standartlarda (ISO 230-4, ANSI B5.54 dahil olmak üzere) analiz raporları olarak görüntülenebilir. Ballbar 20 yazılımı, teşhis edilen her hatayı, söz konusu hatanın tüm tezgah hassasiyeti üzerindeki etkisine göre sınıflandırarak, kolay ve hedefe yönelik iyileştirmeler yapılmasına olanak tanır.



Takım tezgahları ve işleme hücrelerinin devreye alınması



Ballbar Trace

Zaman esaslı veri toplamaya yönelik esnek yazılım

QC20 ballbar ile kullanılan Ballbar Trace yazılımı, 4 ve 5 eksenli tezgahların (üç lineer ve bir veya iki döner eksenli tezgahlar) kinematik hassasiyetini test etmek üzere kullanılabilir. Ballbar Trace, ISO 10791-6 raporlama standardının bir gerekliliği olan maksimumdan minimuma sapma dahil olmak üzere gerçek zamanlı verileri yakalar.

Ballbar Trace yazılımı



ADT View enkoder yazılımı

Gelişmiş enkoder ayarı ve kurulumu için takım kitiniz

Renishaw döner ve lineer optik enkoderlerle kullanıma yönelik, İleri Teşhis Araçları, zorlu kurulumları desteklemek ve enkoder performansını raporlamak için kullanılabilir.

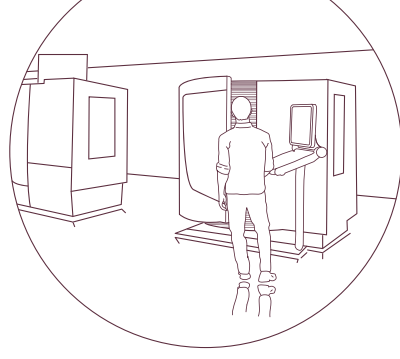
ADTa-100 (mutlak enkoderler için) ve ADTi-100 (artısal enkoderler için) enkoder okuma kafalarından kapsamlı gerçek zamanlı veri elde eder. Bu durum, hızlı ve kolay enkoder kurulumuna ve sahada arıza bulmaya yardımcı olur. Olanaklar dahilinde zamandan tasarruf sağlayarak kurulum ve bakım maliyetlerini azaltır.



ADT View yazılım uygulamamız, sinyal boyutu, Lissajous çizimleri, dijital pozisyon okumaları (DRO) ve sistem konfigürasyon bilgilerini içeren Renishaw enkoderlerinden gelen ileri teşhis bilgilerini kullanıcı dostu bir grafik arayüzü ile sunar. ADT View, önemli verileri dışa aktarmaya ve depolamaya yönelik çeşitli seçenekler sağlar.



Takım tezgahları ve işleme hücrelerinin devreye alınması



Takım tezgahı prob ile ölçümüne yönelik akıllı telefon uygulamaları

Fabrika ortamlarında kullanılan yazılımlar, her an herkes tarafından kullanılmak üzere kolay kullanımlı olmalıdır. Yazılımın rolü, işinizi daha hızlı, daha basit ve daha eğlenceli hale getirmektir. Bu nedenle, takım tezgahı performansına ilişkin programlamayı ve raporlamayı kolaylaştırmak üzere bir dizi tezgah üstü ve akıllı telefon uygulaması geliştirdik. Bilgileri basit ve uygun bir formatta sağlayan yol gösterici arayüzlere sahip akıllı telefon uygulamalarımız, yeni ve deneyimli kullanıcılar için idealdir.

Renishaw akıllı telefon uygulamaları, dünya çapında App Store™ ve Google Play mağazalarında mevcuttur.



Apple® ve Apple logosu®, Apple Inc. firmasının tescilli ticari markalarıdır. Google Play ve Google Play logosu, Google LLC firmasının ticari markalarıdır.

Probe Setup

Probe Setup uygulaması, Trigger Logic™ ve Opti-Logic™ teknolojileriyle uyumlu takım tezgahı problemlerini konfigüre etme prosesini basitleştirir (aşağıya bakın). Uygulama, bir Renishaw takım tezgahı prob sisteminin ayarlanması ve konfigüre edilmesi prosesi boyunca size rehberlik edecek anlaşılır, adım adım görsel talimatlar ve öğretici videolar sağlar. Uygulamalar, takım tezgahı kullanıcılarının teşhis verilerini destek ekiplerine göndermesine olanak tanıyan bir "paylaş" fonksiyonu içerir.

- Opti-Logic, Renishaw akıllı telefon uygulamasından bir Renishaw probuna ışık palsları kullanarak veri iletme ve alma işlemidir. Prob Setup uygulaması, prob ayarlarını gözden geçirmek ve konfigüre etmek veya bir radyo probu ve arayüzü eşleştirmek için kullanılır.
- Trigger Logic, çeşitli konfigürasyon menüleri ve seçeneklerinde size rehberlik etmek üzere bir dizi prob ucu sapmasını (tetikleme) takip etmeyi içerir.



NC4 uygulaması

NC4 temassız takım ölçme probu, birçok tezgah türü için yüksek hassasiyetli, yüksek hızlı, temassız takım ölçümü ve kırık takım tespiti sağlar.

NC4 uygulamasını konfigürasyonu basitleştirmek amacıyla ayarlama, bakım ve sorun giderme işlemleri için tek bir referans noktası sağlayarak geliştirdik. Uygulama, ayrıntılı animasyonlar, yardım metni ve adım adım talimatlar içerir.

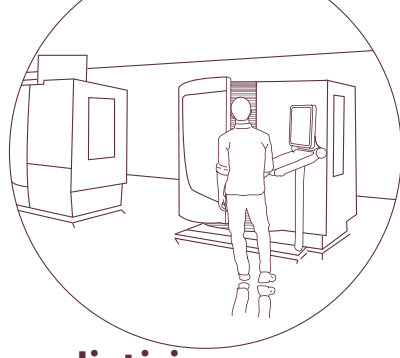


HP kolları uygulaması

HP kolları uygulaması, yüksek hassasiyetli takım ölçme kolları için interaktif destek sağlar. Uygulama, takip etmesi kolay animasyonlar ile ayarlama, bakım ve sorun giderme işlemlerini basitleştirir.



Takım tezgahları ve işleme hücrelerinin devreye alınması

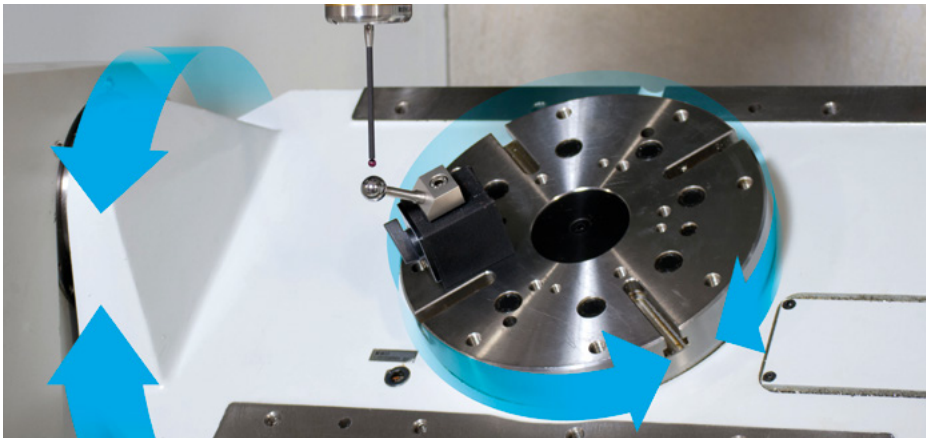


Döner eksen performansını dakikalar içerisinde kontrol edin ve geliştirin

Takım tezgahı üretimi ve devreye alınması sırasında kullanım için ideal olan AxiSet™ Check-Up uygulaması, takım tezgahı döner eksenlerinin hizalama ve pozisyonlandırma performansını düzenli olarak kontrol etmeye yönelik ekonomik bir çözümdür.

Sistem, ortamın ve tezgahın kararlılığını en üst seviyeye çıkarmanıza olanak tanır. AxiSet Check-Up Renishaw'un QC20 ballbar sistemi ve lazer interferometreleri ile beraber kullanıldığında eşi görülmemiş tezgah teşhis kapasitesi sağlar. Daha uzun ayarlama sürelerine ve uygunsuz parçalara neden olabilecek yetersiz tezgah hizalamalarını, geometrilerini ve dönme noktası hatalarını hızlıca tanımlayabilirsiniz. AxiSet Check-Up mümkün olan yerlerde tezgah üzeri dönme noktası parametrelerini otomatik olarak düzeltir.

Sistem bileşenleri, tezgahı çalıştırmak ve ölçüm verilerini toplamak üzere bir dizi CNC kontrolörü için yazılmış tezgaha özgü makroları içerir. Uygulama, makro yazılımı tarafından üretilen ölçüm verilerinin ayrıntılı ve grafiksel bir sunumunu sağlar ve ölçümler için referans parçası olarak tek bir kalibrasyon küresi kullanılır.



”

“Temeller ve yüzey seviyeleri açısından fabrika koşulları Hartford'un üretim koşullarından belirgin ölçüde değişiklik gösterebileceğinden, kurulduktan sonra tezgahların döner eksenlerini test etmeleri için müşterilerimize AxiSet Check-Up kullanmalarını tavsiye ederiz. Nakliye ve kurulum da hassasiyet hatalarına neden olabilir, bu nedenle AxiSet Check-Up otomatik kompanzasyonu, takım tezgahlarının yüksek düzeydeki hassasiyeti ve kaliteyi korumasını sağlar.”

Hartford (Tayvan)



Kullanım ömrü boyunca destek

Takım tezgahı üreticisi ve son kullanıcı müşterilerimizi tezgah, proses ve parça verilerinin görselleştirilmesine ve izlenmesine yönelik kapsamlı bir tamamlayıcı yazılım ve dijital çözümler serisi ile destekliyoruz.



Tezgahlarınızı programlamayı kolaylaştırır

Inspection Plus takım tezgahı prob ile ölçümüne yönelik endüstri standardı bir makro paketidir. Parça sıfırlama, ölçme ve proses içi ölçüm çözümleri sunar. Tüm büyük takım tezgahı kontrolör platformları ile uyumlu olan bu tezgaha yerleşik paket programlamayı kolaylaştırır.

Tecrübeli kullanıcılar klasik G-kodu tekniklerini kullanarak programlar oluşturabilir ve oluşturdukları programları çalıştırabilirler. Yeni veya daha az deneyime sahip kullanıcılar, GoProbe akıllı telefon uygulaması veya Set and Inspect grafik kullanıcı arayüzü (GUI) gibi kullanıcı dostu programlama seçeneklerimizden birini kullanabilir.

GoProbe

GoProbe uygulamamız, takım tezgahı ve takım ölçme problemlerinin kullanımını kolaylaştırmak üzere tasarlanmıştır

GoProbe uygulamasının basit olmasının anahtarı, tezgah kodları ve programlama teknikleri hakkında kapsamlı bilgi ihtiyacını ortadan kaldıran yol gösterici arayüzdür. Sadece gerekli programı seçin ve veri giriş alanlarını doldurun. Sonuç, CNC kontrolörüne girilen, tek satırlık bir komuttur. En yeni NC4 lazer takım sıfırlama sistemi dahil olmak üzere iş mili ve takım ölçme problemlerini destekleyen uygulama, yeni ve deneyimsiz kullanıcıların bile programlama çevrimlerinde hızla ustalaşmasını sağlar.



Kullanım ömrü boyunca destek



Set and Inspect

Set and Inspect, takım tezgahı üreticilerinin kendi kontrolör sistemlerine entegre edebileceği, tezgah üzeri basit bir prob ile ölçüm uygulamasıdır

Yol gösterici bir arayüz size prob ile ölçüm programı oluşturma işlemi boyunca rehberlik eder. Arayüz programlama sürelerini azaltırken, prob ile ölçüm programı için gerekli tezgah kodunu otomatik olarak oluşturur ve veri girişi hatalarını ortadan kaldırarak, kodu kontrolöre yükler. "Tekli çevrim", probu manuel olarak pozisyonlandırmanıza ve hızlı bir şekilde münferit çevrimleri programlamanıza ve çalıştırmanıza olanak tanır. "Program oluşturucu", üretim prosesinin bir parçası olarak otomatik olarak çalıştırılabilen tek bir programda birden çok prob ile ölçüm çevrimini programlamanıza imkan verir.



Reporter (Rapor Modülü)

Reporter basit ama güçlü bir gerçek zamanlı proses izleme uygulaması olup, bileşen ölçüm verilerini görselleştirmek üzere çok sayıda takım tezgahı ve kontrolör ile kullanılabilir ve bunlara entegre edilebilir

Ölçüm verileri takım tezgahında görüntülenebilir veya haricen analiz edilebilir. Ölçülen her parça için gerçek zamanlı ve geçmiş ölçüm verilerini görüntülemenize izin verir. Veriler ayrıca çok çeşitli Endüstri 4.0 standartlarına uygun olarak paylaşılabılır ve yayınlanabilir.



IPC yazılımına sahip Equator master



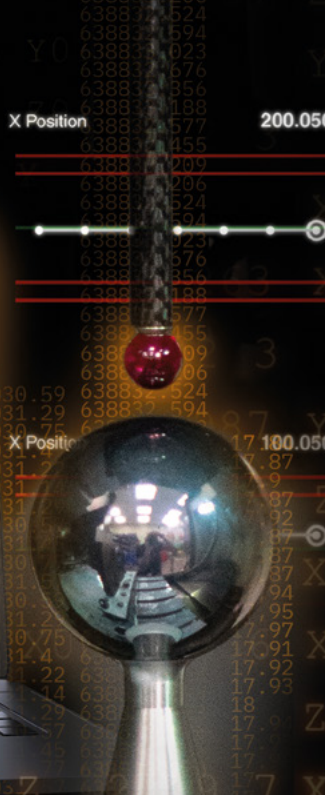
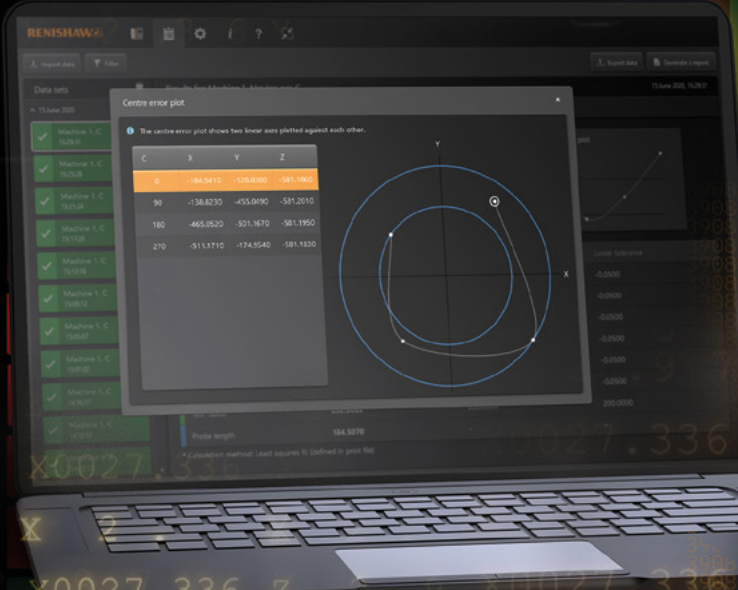
Otomasyonu, ölçümü ve geri bildirimini yüksek verimliliğe sahip işleme hücreleri oluşturmak için kullanın

IPC (akıllı proses kontrolü) yazılımına sahip Equator™ tezgah dışı masterla parça kontrolü sistemi, CNC üretim proseslerini doğrulamanıza ve kontrol etmenize imkan vererek, üretim noktasına yakın kalite güvencesi sunar.

IPC yazılımı, yakın geçmişteki ölçme verilerini alabilir ve bunları proses düzeltmelerini belirlemek için kullanabilir. Uyumlu bir takım tezgahına bağlantı, bir Ethernet kablosunu Equator'dan CNC tezgahına bağlamak kadar basit olabilir.

Optimize edilmiş prosesler, yalnızca parçaların durumunu değil aynı zamanda tezgahların performansını, proses eğilimlerini, müdahaleleri ve çevresel etkileri de izler. Ölçüm verileri ve bağlanabilirlik, düşük genel işçilik maliyetleriyle yüksek oranda otomatikleştirilmiş hassas üretimi mümkün kılabilir.

Internal Angle 145.263 0.0500 Y Position 124.987 Z 100.0500 X Position 200.0500



© 2022 Renishaw plc. Tüm hakları saklıdır. Bu belge Renishaw'un yazılı izni olmaksızın hiçbir şekilde kopyalanamaz veya tamamen veya parçalar halinde yeniden hazırlanamaz, veya herhangi bir basın organına veya dile aktarılamaz.

RENISHAW® ve prob simgesi Renishaw plc'nin tescilli ticari markalarıdır. Renishaw ürün adları, tanımlamaları ve 'apply innovation' markası Renishaw plc veya iştiraklerinin ticari markalarıdır. Diğer marka, ürün veya şirket isimleri kendi sahiplerinin ticari markalarıdır.

BU BELGENİN YAYINLANMASI SIRASINDA DOĞRU OLMASINI SAĞLAMAYA BÜYÜK ÖZEN GÖSTERİLMESİ İLE BİRLİKTE, HANGİ NEDENLE ORTAYA ÇIKARSA ÇIKSIN TÜM GARANTİLER, KOŞULLAR, SUNUMLAR VE YÜKÜMLÜLÜKLER YASALARIN İZİN VERDİĞİ ÖLÇÜDE HARİÇ TUTULMAKTADIR.

RENISHAW BU BELGEDE VE EKİPMANDA VE/VEYA YAZILIMDA VE BURADA AÇIKLANAN TEKNİK ÖZELLİKLERDE BU DEĞİŞİKLİKLERE İLİŞKİN DUYURU YAPMA YÜKÜMLÜLÜĞÜ OLMADAN DEĞİŞİKLİK YAPMA HAKKINI SAKLI TUTAR.

Renishaw plc. İngiltere ve Galler'de kayıtlı. Şirket no: 1106260. Kayıtlı ofis: New Mills, Wotton-under-Edge, Gloucestershire, GL12 8JR, İngiltere.